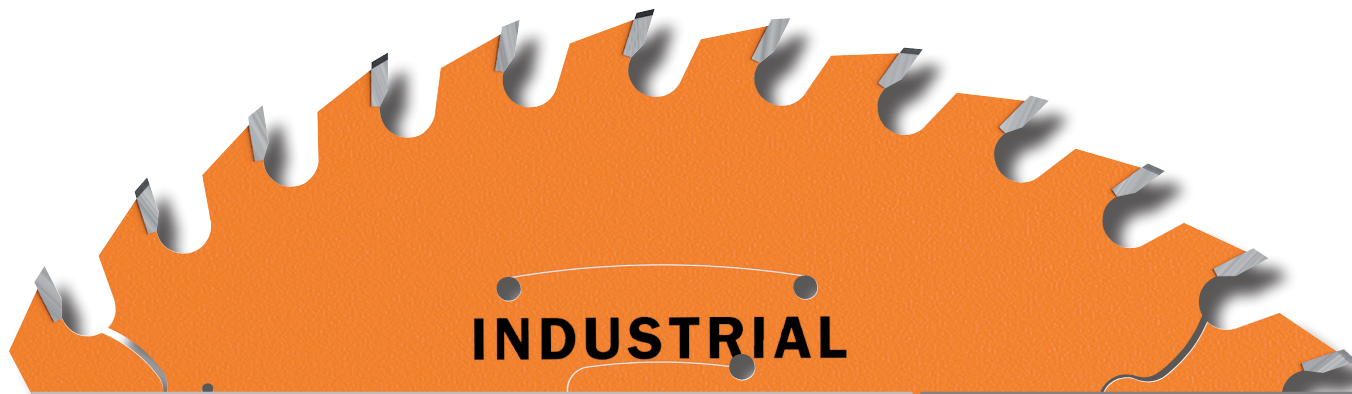


# Guía para elegir su sierra circular de 10"



Clase	MADERA					MADERA E DERIVADOS							ESPECIALES				
Descripción	Corte a favor de veta	Corte de uniones en madera	Uso general	Uso general máximo	De dientes combinados	Corte de precisión transversal a la veta	Sierras ingletadoras/ de brazo radial	Corte de precisión	Corte máximo en contrachapado y melamina	Corte en aglomerado apilado	Corte en laminados por un lado/melamina	Corte en laminados por ambos lados/melamina	Metales no ferrosos	Acero y metales	Acero inoxidable	Plástico	Materiales abrasivos
For this cut																	
Tipo de corte	Madera blanda y dura	Madera blanda y dura	Madera blanda y dura, contrachapado	Madera blanda y dura, contrachapado	Madera blanda y dura, contrachapado	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	Madera blanda y dura, contrachapado, laminados por ambos lados	Contrachapado, aglomerado, laminados por un lado	Contrachapado, aglomerado, laminados por un lado	Contrachapado, aglomerado, laminados por ambos lados, molduras	Aluminio, cobre, latón	Hierro y acero, barras, tubos, canales, chapas	Acero inoxidable, tubos, barras, chapas	Plástico delgado, fenólico, plexiglás, vinilo, laminados, pisos	Materiales abrasivos, plástico espeso, laminados por ambos lados
Espesor del material	3/4" hasta 2-1/2"	1/4" hasta 1"	A favor de veta 1/4" hasta 1" Transversal a la veta 3/4" hasta 3-1/2"	A favor de veta 1/4" hasta 1-1/2" Transversal a la veta 3/4" hasta 3-1/2"	A favor de veta 1/4" hasta 1-1/2" Transversal a la veta 3/4" hasta 3-1/2"	1/2" hasta 2-1/2"	1/2" hasta 2-1/2"	1/4" hasta 1-1/2"	1/4" hasta 1-1/2"	1" hasta 3-1/2"	1/4" hasta 1-1/2"	1/4" hasta 1-1/2"	1/4" MÁX	1/4" MÁX	1/8" MÁX	1/4" hasta 1-5/8"	1/4" hasta 1-5/8"
Número de dientes	<b>24T</b>	<b>30T</b>	<b>40T/42T</b>	<b>40T</b>	<b>50T</b>	<b>60T</b>	<b>60T</b>	<b>80T</b>	<b>80T</b>	<b>60T</b>	<b>80T</b>	<b>80T</b>	<b>72T/80T</b>	<b>48T/60T</b>	<b>72T</b>	<b>80T</b>	<b>72T</b>
Geometría del diente																	
Afilado	Combi afilado FTG	TCG	Combi afilado ATB	Alto ATB	Combi afilado TCG+ATB	Combi afilado ATB	Combi afilado TCG+ATB	ATB	Alto ATB	TCG	TCG	Combi afilado TCG+ATB	TCG	FWF	FWF	MATB	MTCG
Ángulo de corte	<b>20°</b>	<b>12°</b>	<b>15° to 18°</b>	<b>12°</b>	<b>12° to 15°</b>	<b>5° to 15°</b>	<b>7°</b>	<b>10°, 15°</b>	<b>2° to 10°</b>	<b>10°</b>	<b>5°, -6°</b>	<b>3°, 5°, -6°</b>	<b>-7°, -6°</b>	<b>0°</b>	<b>0°</b>	<b>-3°</b>	<b>0°</b>
<b>SIERRA ESPESA</b>		285.624.10	203.630.10	285.640.10	285.650.10	285.660.10		285.680.10	283.680.10	281.660.10	281.680.10	281.681.10	225.672.10				223.672.10
<b>PTFE</b>		201.024.10			215.050.10	205.060.10			210.080.10	221.060.10		219.080.10		226.048.10	226.060.10	226.572.10	222.080.10
<b>SIERRA DELGADA</b>		250.024.10		214.040.10		256.050.10		253.060.10		255.080.10		254.080.10	254.080.10				
<b>ITK PLUS</b>		P10024		251.042.10		P10050		P10060		P10080		P10080N	P10080N				
<b>CONTRACTOR</b>		K02410		K04010		K06010		K08010		P10060L							

← BAJA
DUREZA DEL METAL DURO
ALTA →
← BAJA
DUREZA DEL METAL DURO
ALTA →



# Guía para elegir su sierra circular



Tipo de corte	Aplicación	Material	Diámetro	Número de dientes	Afilado	CONTRACTOR BUENA	ITK PLUS ÓPTIMA	ITK SUPERIOR	PTFE X TREME SUPERIOR
	A favor de veta	Madera blanda y dura	5-3/8"	18T	Combi Afilado / ATB		P05018		
			6-1/2"	18T/24T	Combi Afilado / ATB	K02406	P06018 - P06524-X10		
			7-1/4"	24T	Combi Afilado / ATB	K02407	P07024 - P07524-X10		
			8 - 8-1/4"	24T	Combi Afilado / ATB	K02408	P08024 - 250.024.08		
	Demolición y rescate	Madera, metales no ferrosos y chapas	7-1/4"	24T	TCG				286.024.07
			12"	24T	TCG				286.024.12
			14"	24T	TCG				286.024.14
	A favor de veta	Madera blanda y dura	8 - 8-1/4"	24T	Combi Afilado / ATB		250.024.08		
			10"	24T	Combi Afilado / ATB	K02410	P10024 - 250.024.10	201.024.10 - 285.624.10	
			12"	30T	FTG	K02412		201.030.12	
	Corte de uniones en madera	Madera blanda y dura	10"	30T	TCG				203.630.10
			12"	36T	TCG				203.636.12
	Uso general	Madera blanda y dura, contrachapado	10"	40T/42T	Combi Afilado / ATB	K04010	P10042 - 251.042.10	213.040.10 - 285.640.10	
			12"	40T/42T/45T	Combi Afilado / ATB	K04012	P12042 - 251.045.12		
			14"	60T	ATB	K06014			
	De dientes combinados	Madera blanda y dura, contrachapado	8 - 8-1/4"	35T	Combi Afilado / ATB		256.035.08		
			10"	50T	Combi Afilado / ATB		P10050 - 256.050.10	215.050.10 - 285.650.10	
			12"	60T	Combi Afilado / TCG			215.060.12	
	Corte de precisión transversal a la veta	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	3-3/8"	24T	ATB	K02403			
			4-3/8"	36T	ATB	K03604			
			5-3/8"	36T	Combi Afilado / ATB		P05036		
			5-1/2"	24T	ATB	K02405			
			6-1/2"	36T	Combi Afilado / ATB	K03606	P06036 - P06540-X10		
			7-1/4"	40T	Combi Afilado / ATB	K04007	P07040 - P07540-X10		
			8 - 8-1/4"	40T	Combi Afilado / ATB	K04008	P08040 - 251.040.08		
			10"	60T	Combi Afilado / ATB	K06010	P10060 - 252.060.10	205.060.10 - 285.660.10	
	Sierras ingletadoras/ de brazo radial	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	8-1/2"	60T	Combi Afilado		P08060S - 253.060.08	219.060.08	
			10"	60T/80T	Combi Afilado		P10060S - 253.060.10	219.080.10	
			12"	72T/90T	Combi Afilado		P12072S - 253.072.12	219.090.12	
			14"	96T/100T	Combi Afilado		253.096.14	219.100.14	
	Corte de precisión	Madera blanda y dura, contrachapado, aglomerado	7-1/4"	60T	ATB	K06007	P07060		
			10"	80T	ATB	K08010			285.680.10
			12"	80T/96T	ATB	K08012			285.696.12 - 285.680.12
	Corte de precisión máximo	Madera blanda y dura, contrachapado, laminados por ambos lados	8 - 8-1/4"	60T	AltoATB				210.060.08
			10"	80T	AltoATB		P10080 - 255.080.10	210.080.10 - 283.680.10	
			12"	96T	AltoATB		P12096 - 255.096.12	210.096.12 - 283.696.12	
	Aglomerado apilado	Contrachapado, aglomerado, laminados por un lado	10"	60T	TCG		P10060L	221.060.10 - 281.660.10	
			12"	72T	TCG		P12072L	221.072.12	
	Melamina y laminados	Contrachapado, aglomerado, laminados por un lado	10"	80T	TCG		P10080N	281.680.10 - 282.681.10	
			12"	96T	TCG		P12096N	281.696.12 - 281.697.12	
	Metales no ferrosos	Aluminio, cobre, latón	7-1/4"	56T	TCG		P07056N - 254.056.07		
			8-1/2"	60T	TCG				225.060.08
			10"	72T/80T	TCG		P10080N - 254.080.10	225.672.10 - 284.700.10	
			12"	96T/120T	TCG		P12096N - 254.096.12	225.696.12 - 284.720.12	
			14"	108T	TCG			225.108.14	
	Acero y metales	Hierro y acero, barras, tubos, canales, chapas	5-3/8"	30T	TCG				226.030.05 - 226.030.05H
			6-1/2"	36T	TCG				226.036.06
			7-1/4"	48T	TCG				226.048.07
			8 - 8-1/4"	48T	TCG				226.048.08
			10"	48T/60T	FWF				226.048.10 - 226.060.10
			12"	60T/80T	FWF				226.060.12 - 226.080.12
	Acero inoxidable	Plástico delgado, fenólico, plexiglas, vinilo, laminados, pisos	7-1/4"	48T	TCG				226.548.07
			10"	72T	FWF				226.572.10
			12"	80T	FWF				226.580.12
			14"	90T	FWF				226.590.14
	Plástico	Thin Plastic, Phenolic, Plexiglass, Vinyl, Laminate Flooring	10"	80T	MATB				222.080.10
			12"	96T	MATB				222.096.12
			14"	108T	MATB				222.108.14
	Materiales abrasivos	Materiales abrasivos, plástico espeso, laminados por ambos lados	10"	72T	MTCG				223.672.10
			12"	84T	MTCG				223.684.12
	Fibrocemento y carton-de-yeso	Etemit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®	3-3/8"	6T DP	TCG		236.085.06G		
			6-1/2"	4T DP	TCG		236.004.06		
			7-1/4"	10T	TCG		P07010		
			7-1/4"	4T DP	TCG		236.004.07		
			10"	6T DP	TCG		236.006.10		
			12"	8T DP	TCG		236.008.12		